



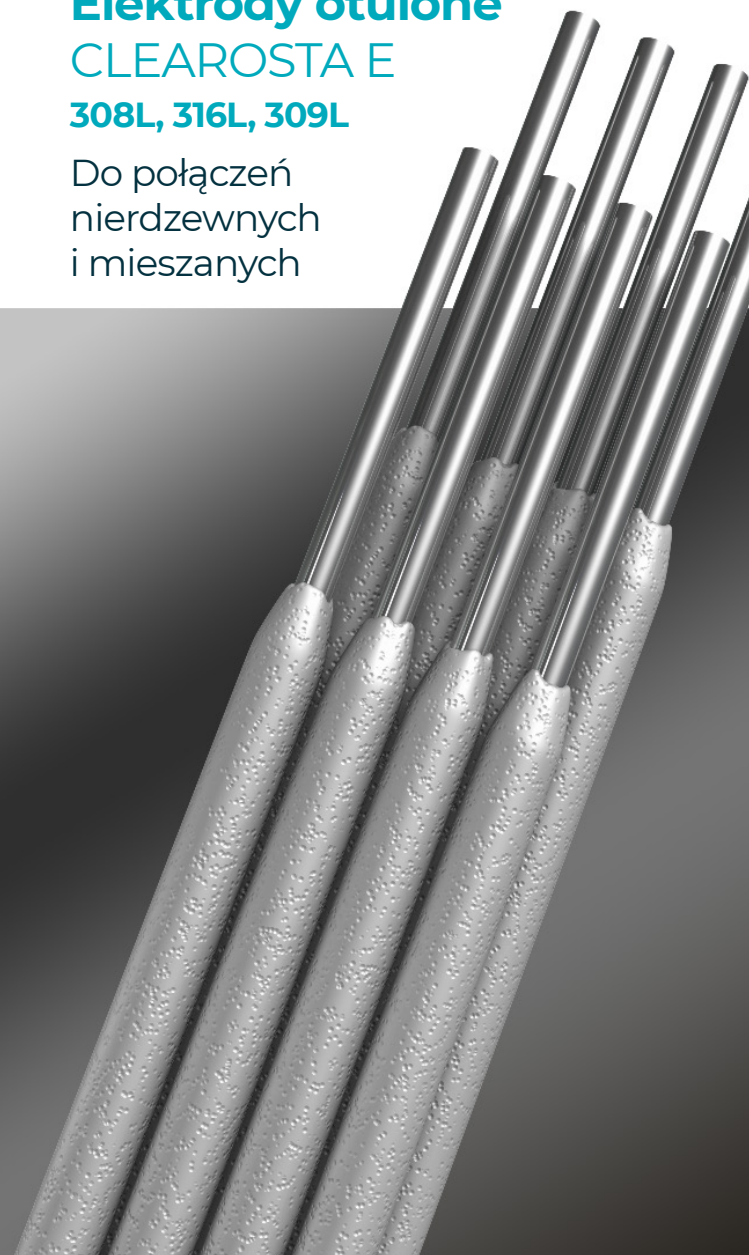
marka która łączy

Elektrody otulone

CLEAROSTA E

308L, 316L, 309L

Do połączeń
nierdzewnych
i mieszanych





Elektrody podwójnie otulone

Stabilny i skupiony łuk zapewnia łatwą kontrolę procesu i komfort pracy spawacza

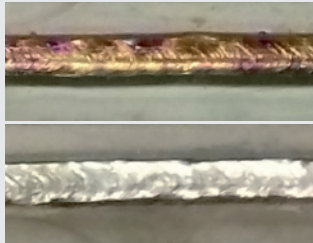
Clearosta E 304L



Dobry wygląd spoiny

- Doskonała spawalność w pozycji podolnej
- Łatwe zajarzanie
- Doskonałe usuwanie żużla
- Niewielka ilość oparów, to mniej czyszczenia po spawaniu

Competition E 308L-17



- Odpowiednie do warstw granitowych
- Niska porowatość
- Łatwe zajarzanie i ponowne zajarzanie
- Doskonałe usuwanie żużla



Jak działa podwójna otulina?

Otulina wewnętrzna zapewnia:

- lepszą ochronę łuku dzięki większej głębokości stożka, powstającego między otuliną zewnętrzną i rdzeniem
- wysoką „twardość” łuku i stabilność spawania
- stabilne przenoszenie metalu do jeziora, bez odprysków

Otulina zewnętrzna zapewnia wysoką czystość metalurgiczną stopiwa



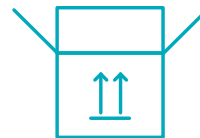
Wyższa wydajność

- Mniej przepaleń
- Krótszy ogarek - większa oszczędność

Clearosta E 304L



Competition E 308L-17



Dostępne w opakowaniu próżniowym

- Nie wymagają dosuszania w piecach lub suszarkach
- Gotowe do użycia zaraz po otwarciu opakowania i przez dalsze 8 godzin



Rodzaj elektrody nierdzewnej	Przeznaczenie	Średnica (mm)	Długość (mm)	Waga opakowania (kg)	~ Ilość szt. / opak	Poprzed. nr mater.
CLEAROSTA E 304L	Do stali nierdzewnej - typu A2	2,5	300	1,68	~ 90 szt. / opak	1113
		3,2	350	1,93	~ 55 szt. / opak	1115
CLEAROSTA E 309L	Do połączeń mieszanych nierdzewnych, również stале czarne	2,5	300	1,76	~ 90 szt. / opak	1212
		3,2	350	1,99	~ 55 szt. / opak	1213
CLEAROSTA E 316L	Do stali nierdzewnej kwasoodpornej typu A4	2,5	300	1,7	~ 90 szt. / opak	1215
		3,2	350	1,96	~ 55 szt. / opak	1216

Dane techniczne

Typ	AWSA5.4	ISO 3581-A	Skład chemiczny							Właściwości mechaniczne					Dopuszczenia:	
			C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	S	P	WRC-92	RP0.2	RM	wydłużenie (%)		udarność (j)
CLEAROSTA E 304L	E308L-17	E 19 9 L R 22	0,03	0,8	1	19,5	10	-	0,01	0,025	5-10 (6)	450	570	40	60j@+20°C	AWS 5.4: E308L-17 ISO 3581-A: E 19 9 L R 22 CE TUV
CLEAROSTA E 309L	E316L-17	E 19 12 3 L R 22	0,03	0,8	1	19,5	10	2,7	0,01	0,025	5-10 (8)	450	570	40	60j@+20°C	
CLEAROSTA E 316L	E309L-17	E 23 12 L R 22	0,03	0,9	1	24,0	13	-	0,01	0,025	8-15 (11)	480	580	40	55j@+20°C	



marka która łączy

Białystok

ul. Hetmańska 36
15-727 Białystok
tel.: +48 85 65 26 785
bialystok@marcopol.pl

Bydgoszcz

ul. Fabryczna 15b
85-741 Bydgoszcz
tel.: +48 52 32 87 768
bydgoszcz@marcopol.pl

Chwaszczyno

ul. Oliwska 100
80-209 Chwaszczyno
tel.: +48 58 55 40 423
chwaszczyno@marcopol.pl

Kalisz

ul. Wrocławska 152-186
62-800 Kalisz
tel.: +48 62 75 36 664
kalisz@marcopol.pl

Katowice

ul. Kościuszki 227
40-600 Katowice
tel.: +48 32 25 28 636
katowice@marcopol.pl

Kielce

ul. 1 Maja 191
25-665 Kielce
tel.: +48 41 33 20 193
kielce@marcopol.pl

Kraków

Al. Pokoju 82
31-564 Kraków
tel.: +48 12 68 61 415
krakow@marcopol.pl

Olsztyn

ul. Wyszyńskiego 1
10-457 Olsztyn
tel.: +48 89 53 38 563
olsztyn@marcopol.pl

Poznań

ul. Klonowa 24
62-002 Suchy Las
tel.: +48 61 89 26 085
poznan@marcopol.pl

Szczecin

ul. Andrzeja Struga 5
70-784 Szczecin
tel.: + 48 91 48 56 930
szczecin@marcopol.pl

Warszawa

ul. Puławska 405
02-801 Warszawa
tel.: + 48 22 88 61 056
warszawa@marcopol.pl

Wrocław

ul. Rogowska 117c
54-440 Wrocław
tel.: + 48 71 33 97 852
wroclaw@marcopol.pl

MARCOPOL Sp. z o.o.

Producent Śrub

ul. Oliwska 100
80-209 Chwaszczyno k. Gdyni

tel.: + 48 58 55 40 555
fax: + 48 58 55 40 566
biuro@marcopol.pl

Biuro Obsługi Klienta:

tel.: + 48 58 55 40 655
fax: + 48 58 55 40 439
bok@marcopol.pl
www.marcopol.pl



Dostawa w ciągu
24h*/48h

*dla zamówień złożonych
od godz. 14 w dniu poprzednim